



STENCO
Más de 55 años de experiencia

LABORATORIO DE ANÁLISIS
TRATAMIENTOS DE AGUAS
PREVENCIÓN LEGIONELLA

Expertos en el Ciclo Integral del Agua



STENCO DISEÑA Y EJECUTA UNA PLANTA DE DEPURACIÓN BIOLÓGICA EN UNA INDUSTRIA DEL SECTOR ALIMENTARIO EN POLONIA

En esta edición informamos de un Proyecto en el que STENCO ha realizado el diseño y ejecución de una Estación de Depuración de Aguas Residuales Industriales (EDARI) mediante Depuración Biológica, con el objetivo de adecuar la calidad del agua vertida a las exigencias de la Administración Hidráulica local.

Nuestro Cliente, una industria de implantación internacional del sector alimentario, en una de sus Plantas en el este de Europa, con vertido de las aguas residuales de 150m³/día a red de alcantarillado municipal, presentaba concentraciones elevadas de compuestos orgánicos (DQO) y nitrogenados.

Hasta la fecha la presión e indicaciones de la Administración sobre la depuración de las aguas residuales no era relevante por lo que nuestro cliente no disponía de ningún tipo de tratamiento de sus aguas residuales. No obstante, con la adecuación a las normativas europeas, se les ha exigido la reducción de contaminación principalmente orgánica (DQO y DBO₅) y nitrogenada.

En base a la experiencia de Stenco en el diseño y funcionamiento de otras plantas de la misma industria con procesos productivos iguales en España, STENCO ha diseñado un Tratamiento de Depuración con eliminación de nitrógeno y fósforo por vía biológica, en base a un proceso A2O, adaptando los volúmenes de reacción a las duras condiciones climáticas existentes en invierno.

La Estación Depuradora (EDARI) se ha diseñado para un caudal diario de 150 m³/día y las siguientes concentraciones medias de contaminación aportada:

- pH..... 6 – 8 ud pH
- Sólidos en suspensión (SS/MES)..... 1.500 mg/l
- Demanda Química de Oxígeno (DQOnd)..... 8.500 mg/l
- Demanda Biológica de Oxígeno (DBO₅)..... 4.000 mg/l
- Fósforo total (P)..... 220 mg/l
- Nitrógeno total Kjeldahl..... 1.100 mg/l
- Aceites y grasas..... 100 mg/l
- Conductividad..... 8.000 µ S/cm

La línea de Depuración del Agua se compone de:

- Un bombeo de elevación inicial
- Un Pretratamiento de Desbaste y Homogeneización de calidades
- Una Regulación del Caudal de tratamiento
- Un Reactor Biológico con tres etapas: Anaerobia, Anóxica y Aireada
- Separación de lodos biológicos mediante decantación secundaria convencional.

La Línea de Tratamiento de los Lodos se compone de:

- Un espesado de lodos biológicos en exceso
- Una deshidratación mediante centrífuga.

Con todo ello, se alcanzan los siguientes valores de contaminación en el agua tratada de salida de la Planta Depuradora:

- pH..... 6 – 8 ud pH
- Sólidos en suspensión (SS/MES)..... < 100 mg/l
- DQOnd..... < 300 mg/l
- DBO₅..... < 150 mg/l
- Fósforo total..... < 10 mg/l
- Nitrógeno total Kjeldahl..... < 60 mg/l
- Aceites y grasas..... < 10 mg/l

Como puede comprobarse, con la ejecución y puesta en marcha de la EDARI se han conseguido reducciones medias de parámetros de vertido superiores al 90 % en contaminación orgánica y contaminación nitrogenada.

En este proyecto STENCO ha diseñado toda la EDARI, incluyendo las formas y volúmenes de los tanques y del local técnico donde se alojan los cuadros de control, el pretratamiento, los soplantes de aireación del tanque biológico aireado y el tratamiento de lodos; siendo ejecutada la obra civil por una empresa local en coordinación con el Departamento Técnico de Stenco.



El diseño y suministro de todos los Equipos ha sido realizado por STENCO, así como la supervisión y dirección en el montaje de los mismos.



Desde hace más de 55 años, Stenco diseña, construye y asesora a sus clientes para aplicar Soluciones de Ingeniería "llaves en mano" que impliquen mejorar las calidades del agua disponibles en origen, incluyendo desde las clásicas tecnologías de filtración, cloración y descalcificación, hasta las más modernas en base a sistemas de membranas tales como la ultrafiltración, nanofiltración y ósmosis inversa, disponiendo de numerosas referencias en todos los sectores.

Mediante este proyecto STENCO aplica su Misión y Filosofía de enfoque al Mercado, basada en una Gestión del Agua que consiga aumentar la Productividad de sus Clientes y ayudarles al mismo tiempo a alcanzar sus objetivos de Sostenibilidad Medioambiental.

> Productos y Servicios



Prevención de Legionella



Asesoramiento Técnico y Legal



Depuración de Aguas Residuales



Cursos de Formación



Equipos y Proyectos



Mas Productos y Servicios

> Más proyectos: www.stenco.es/proyectos

TLF 902.430.731 - www.stenco.es



Le informamos que sus datos personales, que puedan constar en esta comunicación, están incorporados en un fichero propiedad de STENCO INDUSTRIAL, S.L. con la finalidad de gestionar la relación comercial que nos vincula e informarle de nuestros servicios. Si desea ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición puede dirigirse por escrito a: STENCO INDUSTRIAL, S.L., Calle GRAN VIAL, nº 5 de Montornès del Vallès. Si usted no desea recibir más información sobre nuestros servicios, puede darse de baja en la siguiente dirección de correo electrónico : info@stenco.es indicando en el asunto BAJA EMAIL. El contenido de este correo electrónico y sus anexos son estrictamente confidenciales. En caso de no ser usted el destinatario y haber recibido este mensaje por error , agradeceríamos que lo comunique inmediatamente al remitente , sin difundir, almacenar o copiar su contenido.